

6.5.2 检查和计算变形量

6.5.2.1 目视检查试样的损坏情况。

6.5.2.2 计算托盘试样规定两点间距的变化值,取第一次前和第三次后的差值($l_0 - l_3$)为变形量值,单位为毫米(mm)。

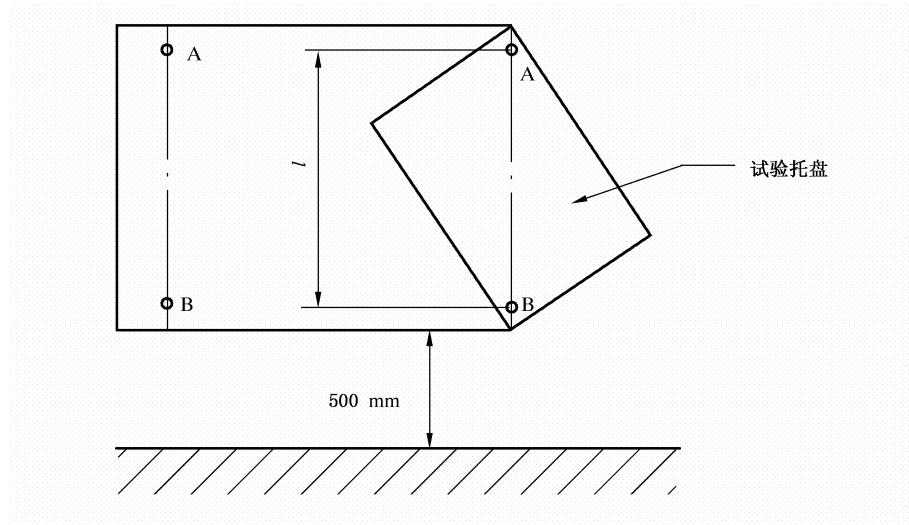


图3 角跌落试验示意图

7 标志、运输、贮存

7.1 标志

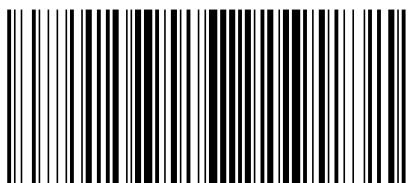
每个托盘或合格证上应有标志,标明生产厂名称、厂址、商标、规格、标准号、载荷量和生产日期。

7.2 运输

运输中托盘应摆放整齐。纸托盘应有避雨、防水措施。

7.3 贮存

室内通风、干燥处贮存。



GB/T 20077-2006

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-27645

定价: 8.00 元



中华人民共和国国家标准

GB/T 20077—2006

一次性托盘

One trip pallet

2006-01-18 发布

2006-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

GB/T 20077—2006

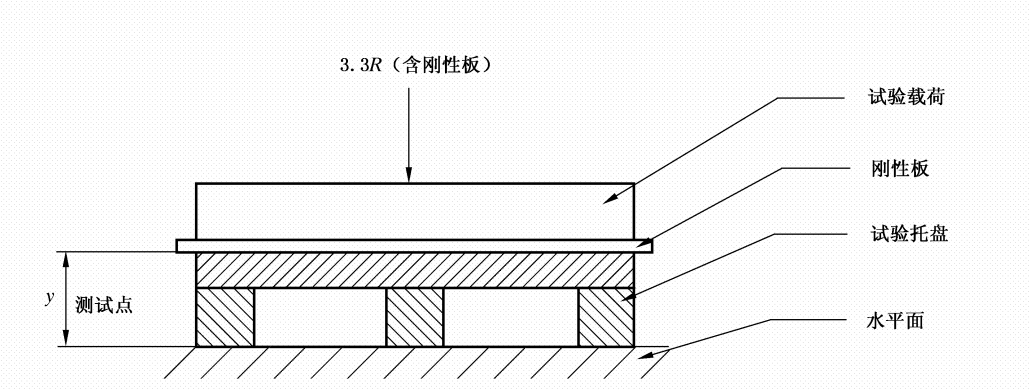


图 1 压力试验示意图

6.4 顶铺板抗弯试验

6.4.1 试验步骤

- 6.4.1.1 将预处理后的托盘试样顶铺板朝上置于一个平滑、坚硬、刚性水平面上。
- 6.4.1.2 在托盘顶铺板上沿两叉孔中心线分别放置两个外径 50 mm 的钢管，长度不小于托盘长度，见图 2。
- 6.4.1.3 在两钢管上对称放置一块刚性板(质量计入试验载荷)或刚性载荷，刚性板或刚性载荷尺寸不小于托盘试样尺寸。在 1 min~5 min 内将载荷均匀加载至 0.25 R, 0.25 R 作为本试验挠度测量的准载荷。
- 6.4.1.4 用 6.3.1.3 规定的量具测量托盘两侧叉孔钢管垂直中线处叉孔的高度 y'_1 。
- 6.4.1.5 在 1 min~5 min 将试验载荷均匀加至规定值，保持 10 min。

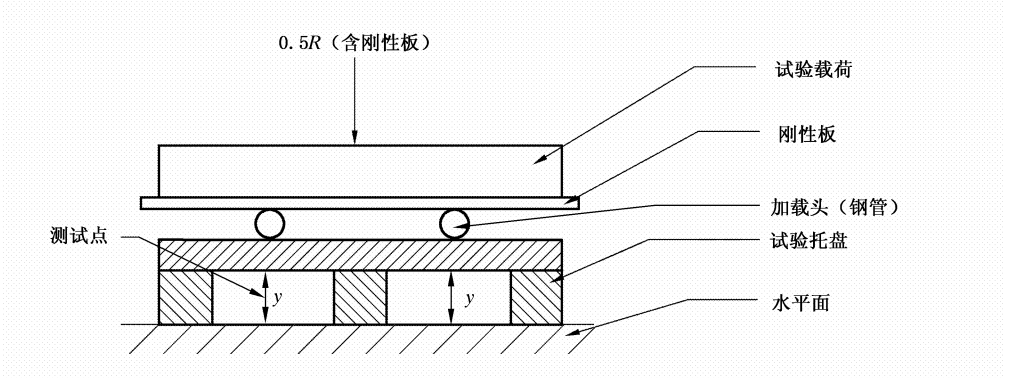


图 2 顶铺板抗弯试验示意图

- 6.4.1.6 测量 6.4.1.4 规定的同一测量点叉孔的高度 y'_2 。
- 6.4.1.7 卸去载荷。
- 6.4.2 检查和计算变形量
- 6.4.2.1 目视检查试样的损坏情况。
- 6.4.2.2 计算托盘试样两侧叉孔的变形值 $(y'_1 - y'_2)$ ，取变形值最大的数值为变形量值，单位为毫米 (mm)。

6.5 角跌落试验

6.5.1 试验步骤

将预处理后的托盘试样，按 GB/T 4996—1996 第 9.2 条规定进行试验，跌落高度 500 mm，取任意一角跌落 3 次，见图 3。

中华人民共和国
国家标准
一次性托盘
GB/T 20077—2006

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字
2006 年 7 月第一版 2006 年 7 月第一次印刷
*
书号: 155066 · 1-27645 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

表 1 托盘性能要求

项 目	试验载荷	最大允许变形量	允许损坏	预处理条件
压力试验	3.3R	3 mm	无	A、C
顶铺板抗弯试验	0.5R	10 mm	无	A、C
500 mm 角跌落试验	自重	1.5%	不影响使用的缺陷	B、D

6 试验方法

6.1 试样预处理条件

除外观、虫害检验外,托盘应根据材质从表 2 选取规定的条件,按预处理时间进行预处理,预处理后 1 h 内必须完成相应的试验,否则,应再进行预处理。

表 2 托盘预处理条件

预处理条件	温度/ ℃	相对湿度/ %	时间/ h	托盘材质
A	40±2	—	24	塑料及复合材料
B	-25±3			
C	25±5	90±5		纸
D	50±5	60±5		
E		—		木

6.2 外观的测定

在自然光或日光灯下目测。

6.3 压力试验

6.3.1 试验步骤

6.3.1.1 将预处理后的托盘试样顶铺板朝上置于一个平滑、坚硬、刚性水平面上。

6.3.1.2 在托盘上均匀放置一块刚性板(质量计入试验载荷)或刚性载荷,刚性板或刚性载荷尺寸不小于托盘试样尺寸,并在 1 min~5 min 内均匀加载至 0.25 R,0.25 R 作为本试验挠度测量的准载荷,见图 1。

6.3.1.3 采用精度不低于 0.5 mm 的通用量具,以托盘长度方向中点为测量点,测量两侧铺板顶面边缘相对于地面(或试验机架)的高度 y_1 。

6.3.1.4 在 1 min~5 min 将试验载荷均匀加至规定值,保持 10 min。

6.3.1.5 测量 6.3.1.3 规定的同一测量点铺板顶面边缘相对于地面(或试验机架)的高度 y_2 。

6.3.1.6 卸去载荷。

6.3.2 检查和计算变形量。

6.3.2.1 目视检查试样的损坏情况。

6.3.2.2 计算托盘试样变形值($y_1 - y_2$),取变形值大的数值为变形量值,单位为毫米(mm)。

前 言

本标准由铁道部提出。

本标准由铁道部标准计量研究所归口。

本标准负责起草单位:铁道部标准计量研究所、交通部科学研究院。

本标准参加起草单位:深圳锦隆纸制品有限公司、北京至柔科技发展有限公司、青岛迈斯克蜂窝制品有限公司、北京华盾塑料包装材料公司。

本标准起草人:张锦、熊才启、王上瑞、宋维宁、赵振宁、杨向东、李韶龙。

本标准首次发布。